

UNICHEM**PU165 脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆****总述**

UM-PU165 是优异的双组份脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆，半光、具有高的固体含量及优良的保光性和保色性。与环氧底漆或聚氨酯底漆配套，可以获得高强度的长效防腐体系。

产品特性

优异的保光保色性

复涂性好

可低温固化

推荐用途

可作为保护面漆涂在中等到高的大气腐蚀环境下对油漆具有耐光和保色性等要求的钢结构表面。

技术参数

树脂类型/颜料类型	聚氨酯/精选耐候颜料
颜色	根据用户要求
漆面	半光
混合比率	重量比 13(基料): 1(固化剂)
固化剂	CPU1650
比重	约 1.5 公斤/升
体积固体份	65 ± 2%
闪点	33°C (91.4°F)
混合使用期	2.5 小时/20°C
理论涂布率	13 平方米/升 (以 50 微米干膜厚度计)
单层膜厚	湿膜: 100 微米; 干膜: 65 微米
施工方法	无气喷涂
喷孔 (无气喷涂)	0.43-0.48mm
出口压力 (无气喷涂)	15 兆帕
稀释剂	TH004
工具清洗	TH004
干燥时间	表干: 约 2.5 小时, 20°C, 50%的相对湿度
重涂时间	见施工指导
推荐底漆	环氧底漆或按规定
环境温度	最低: -10°C, 最高: 50°C。避免在相对湿度高于 85%下涂覆。
底材温度	高于露点 3°C [5°F]以避免凝露
包装	双组份, 28 公斤组合包装。
储存和产品有效期	产品必须按国家规定来储存。应保存于阴凉、通风良好的地方, 避免过高的温度。容器必须牢固密封。产品有效期: 1 年。

施工指导**表面处理**

UM-PU165, 施工前要求被涂物件表面没有油脂、灰尘、水汽和其它杂质, 要有相应的底漆。为了确保漆膜外观, 底漆要求光滑平整, 无干喷、桔皮等表面缺陷。

混合和稀释

UM-PU165 是双组分产品, 有正确的成分配比。需要把每桶涂料全部混合在一起后使用。先把基料搅拌至均匀光滑状态, 时间不该超过 2 分钟, 再缓慢加入固化剂并搅拌 3 分钟。建议使用可调速动力搅拌器。不要过分搅拌, 否则会加速固化和缩短产品的寿命。高温将缩短混合物的活性期。低温可延长。一般不要稀释,

如果需要的话可以加入少量的稀释剂（5%或更少），这取决于当地的对挥发性有机化合物和空气质量的规定。

施工

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 14 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.48 毫米
空气喷涂	5%	不适用
刷涂	5%	不适用

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于 20°C 时的材料。

通风：密闭场所中保持良好的通风对于施工人员的安全和保持本产品正确性能，都是很重要的。空气必须是干燥的，因为本产品不能在湿度超 85%时涂装。

重涂时间

大气，中等

环境温度	10°C	20°C	30°C	40°C
重涂间隔	15 小时	10 小时	5 小时	2.5 小时

安全措施

警告：对眼睛和皮肤有刺激，蒸汽对敏感的人来说可能引起呼吸道过敏。可能引起皮肤过敏反应。避免吸入蒸汽。不要接触到眼睛或皮肤。耳、眼、皮肤要有防护装备。为了避免潜在的呼吸道刺激，建议使用合适的呼吸器。使用后要彻底清洗皮肤。衣服应洗涤后穿着。如果没有呼吸，嘴对嘴进行人工呼吸，并迅速就医。
急救：如果不慎接触了眼睛，立即用清水冲洗至少 15 分钟，并脱去污染的衣鞋用肥皂清洗接触后的皮肤。

提请注意

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，UNICHEM 可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何问题，请与当地 UNICHEM 代理商联系。